



# **GRAPHACE COATING** **WHITE**<sup>®</sup>

## **LC - 150**

**Graphace Coating White**<sup>®</sup> is a multi purpose coating, associating good whiteness, blue undertone, high hiding power and easy dispersion, especially best for preventing heat or molten metal.

**Graphace Coating White**<sup>®</sup> is recommended for tools and equipment dealing with Aluminum Die-Casting in high temperature, to prevent the stickiness of molten aluminum to the tools. The advantage using this coating is dry quickly, use directly without dissolve with other solvent, easy to use.

### **PRINCIPAL CHARACTERISTICS**

Classification	R2 (ISO / DIS 591)
Coating powder, % min.	50 %
Specific Gravity	3.9 – 4.1
Packaging density	0.85 ton / m <sup>3</sup>
Observations	inorganic coating

### **PACKAGING**

25 kg pail.



## **PROSEDUR PENGGUNAAN LADLE COATING LC 150**

### **1. Penyimpanan**

- Simpan stok **Ladle Coating LC 150** di tempat yang sejuk dan hindarkan dari sinar matahari langsung.
- Tutup selalu **stok Ladle Coating LC 150** dan harus menggunakan karet dan kantong plastik untuk mencegah kontak langsung dengan udara luar.
- Kontak langsung dengan udara luar dalam waktu yang lama dapat menyebabkan penguapan **Ladle Coating LC 150** (dapat menjadi kering). Apabila terjadi demikian maka **Ladle Coating LC 150** telah rusak dan tidak dapat dipergunakan lagi.
- Cegah terbukanya **Ladle Coating LC 150** dengan selalu menutup baik-baik. Agar tidak terjadi masuknya benda-benda asing / kotoran.
- Jangka waktu penyimpanan **Ladle Coating LC 150** yang optimal adalah 6 bulan. Lebih dari enam bulan memungkinkan terjadinya separasi / pemisahan. Apabila terjadi demikian, **Ladle Coating LC 150** harus diaduk dengan baik (dengan alat pengaduk) sebelum digunakan.

### **2. Penggunaan**

- **Ladle Coating LC 150** yang baik berwarna putih bersih, tidak ada kotoran di dalamnya, tidak terjadi separasi (pemisahan air dengan material), kekentalan tidak berubah.
- Buka ikatan karet dan perhatikan fisik **Ladle Coating LC 150**, warna, ada / tidaknya kotoran, pemisahan dan kekentalan.
- Aduk **Ladle Coating LC 150** sampai kekentalan merata.
- Pastikan alat kerja yang akan dilapisi dengan **Ladle Coating LC 150** telah bersih (baik dari kotoran, oli ataupun molten aluminium).
- Gunakan kuas untuk melapisi benda kerja dengan **Ladle Coating LC 150**. Lapisan **Ladle Coating LC 150** yang baik adalah setipis mungkin. **Ladle Coating LC 150** gunanya adalah mencegah melekatnya aluminium cair kepada permukaan benda kerja, bukan untuk melindungi dari panas.
- Lapisan / coating yang tipis berguna agar panas yang nyata dapat di deteksi oleh thermocouple, dan lapisan yang tebal dapat rontok dan mengotorkan aluminium cair.
- Setelah dilapisi dengan **Ladle Coating LC 150**, panaskan hingga kering diatas furnace (agar cepat kering) kira-kira 15 menit.
- Alat kerja yang telah kering dapat langsung digunakan atau disimpan.

### **3. Perhatian**

- Hindari kontak langsung dengan kulit anda selama menggunakan **Ladle Coating LC 150**.
- Apabila terkena **Ladle Coating LC 150**, basuh dengan air hingga bersih.
- Kontak langsung yang terlalu lama dengan **Ladle Coating LC 150** dapat menyebabkan iritasi kulit. Umumnya tidak berbahaya.